



AUSSCHREIBUNGSTEXT

FÜR

EverCrete – Betonimprägnierung

Anwendungsbereich Pumpwerke, Schächte, Kläranlagen, Beton-/Stahlbetonrohre
Randbalken, Säulen, Sonderbauteile aus Beton (z.B. Brücken, Durchlässe etc.)
Wasserbehälter
Hallenböden

Pos. Imprägnierung von Betonoberflächen auf Basis von Wasserglas – Natriumsilikat
Plus Katalysator
Die Betonoberflächen sind gemäß den Herstellerangaben vorzubereiten. Die
Imprägnierung erfolgt durch Aufspritzen, Streichen oder Rollen bis eine vollständige
Tränkung des Betons erreicht wird. Die Vergütung erfolgt je m² imprägnierter
Betonfläche

Anforderungen:

- CE-Kennzeichnung
- Schwefelwasserstoffkorrosion – Säurefest bis 2,5 pH
- Frost-Tausalz-Beständig – Spritzwasser
- erhöhte Abriebfestigkeit
- tiefeindringende Betonimprägnierung bis ca. 35 mm
- verhindert Feuchtigkeitseintritt, aber dampfdiffusionsoffen nach DIN 52615
- Brandschutzklasse A1 (nicht brennbar)
- verhindert stark Mikroorganismen
- verbessert Haftzugfestigkeit
- Druckwasserbeständig bis 7 bar

Zu imprägnieren sind alle Böden, Wände, Decken und aufgehender Schachthals.

Pos. Betonimprägnierung mit Wasserglas – Natriumsilikat plus Katalysator
Tiefeindringende Betonimprägnierung bis ca. 35 mm
EverCrete oder glw.
Gewähltes Produkt:

Preisanteil 1:

Preisanteil 2:

.....m² Einheitspreis:

EUR