

HABA-BETON

JOHANN BARTLECHNER BETONWERKE



PANTA RHEI

ALLES FLIESST - EVERYTHING FLOWS - WSZYSTKO PŁYNIE - TOUT COULE - TUTT
CORRE - VŠETKO PLYNIE - VŠE PLYNE - TODO FLUYE - BCE TEČET - ALLES FLIES

 **SEIDL & RÖSSLER**

Bautechnik GmbH

Produktion und Handel

Ein Unternehmen der MIBAU&SEIDL Unternehmensgruppe

Zentrale: Brucknerstraße 3-5, A-4020 Linz
Telefon +43(0)732 / 60 02 06, Fax +43(0)732 / 60 02 09

Filiale: A-3970 Allweitra 70
Telefon +43(0)2856/24 31-0, Fax +43(0)2856-2431-17
office@seidl-roessler.at www.seidl-roessler.at

PERFECT 

FLUYE - TODO FLUYE - BCE TEЧET - ALLES FLIESST - EVERYTHING FLOWS - WSZYTKO PŁYNIE - TOUT COULE - TUTTO

ALLES FLIESST!

**EIN NEUES ZEITALTER IN DER HERSTELLUNG
VON BETON-SCHACHTUNTERTEILEN IST
ANGEBROCHEN.**

INDIVIDUELL, SCHNELL UND WIRTSCHAFTLICH.

Das neue Verfahren ermöglicht die industrielle maßgeschneiderte
Fertigung von Beton-Schachtunterteilen in einem Guss.

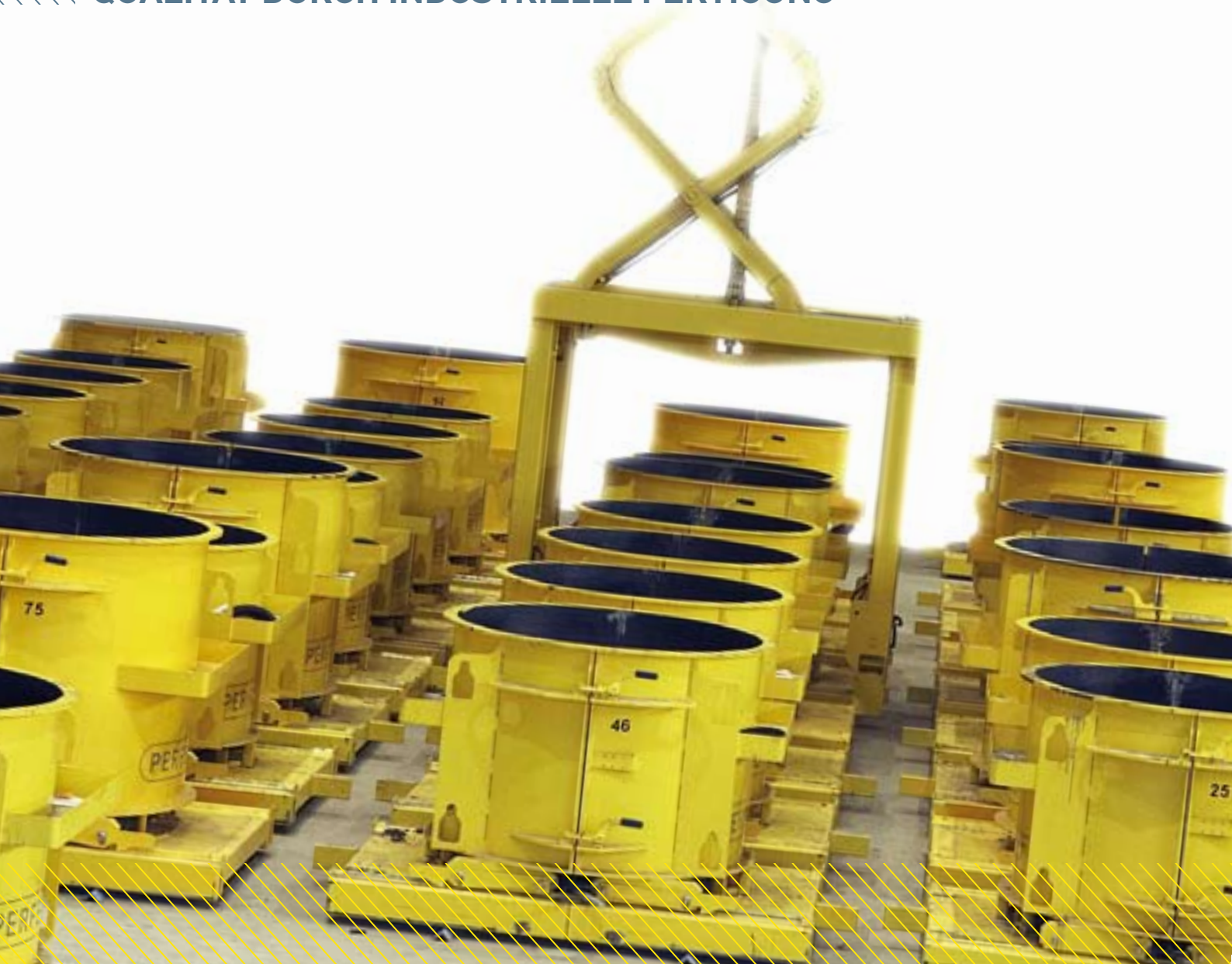
DIE REVOLUTION IN DER HERSTELLUNG VON BETON-SCHACHTUNTERTEILEN!

Die individuelle Ausprägung von Gerinne und Rohranschluss ist der kritische Faktor in der Herstellung von Schachtunterteilen. Mit PERFECT wurde eine intelligente Lösung entwickelt, die die Herstellung von Beton-Schachtunterteilen aus einem Guss und jede zweckmäßige Gerinnekonfiguration ermöglicht.

Erster Arbeitsschritt für die Fertigung eines PERFECT-Schachtunterteils ist die Herstellung eines Negativformkörpers aus Polystyrol-Hartschaum.

Aus vorgefertigten Grundelementen werden die benötigten Einzelformteile zurechtgeschnitten.

QUALITÄT DURCH INDUSTRIELLE FERTIGUNG



INDIVIDUALITÄT DURCH INTELLIGENTE FERTIGUNG

☞ Für den Zuschnitt werden unterschiedliche Heißdrahtsägen eingesetzt.

Diese schneiden computergesteuert aus den Grundkörpern die benötigten, exakt bemaßten Einzelteile.

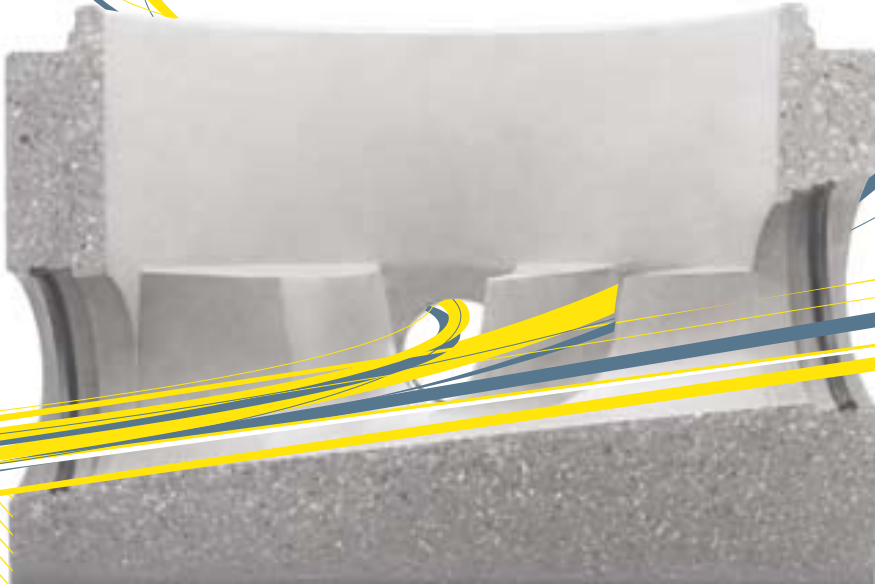
Die Einzelelemente werden verklebt und um die benötigten Rohranschlussstücke ergänzt.

☞ Gegebenenfalls kommen Rohranschlussstücke mit aufgesetzten integrierten Dichtungen zum Einsatz. Diese integrierten Dichtungen werden gemeinsam mit dem Gerinne vergossen und gehen dabei eine feste Verbindung mit dem Bauteil ein.

Nach dem Befüllen der Stahl-Schalung und nach Erhärten des Betons wird das Schachtunterteil aus der Schalung entnommen und für den Transport zur Baustelle vorbereitet.

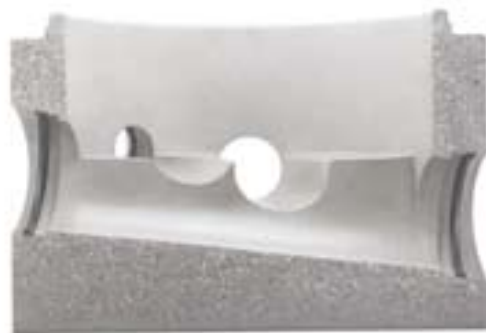


HERSTELLUNG



PERFEKTE HYDRAULIK!

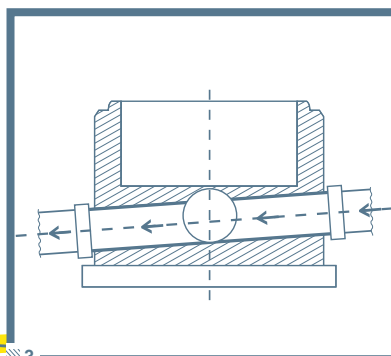
DURCH DIE STUFENLOSE ANPASSUNG DER ABWINKELUNG UND NEIGUNG ALLER ZULÄUFE WIRD DAS FLIESSVERHALTEN IM GESAMTEN KANALVERLAUF OPTIMIERT.



Stauzonen sowie ungünstige Verwirbelungen im Geläuf werden durch ein **konstantes Gefälle im gesamten Kanalstrang** – einschließlich Rohranschluss und Gerinne im Schacht – vermieden.

Auch im Falle schwieriger Rahmenbedingungen – wie etwa im Innenstadtbereich typisch – kann durch die von scheidel- bis sohlgleich stufenlos mögliche Einbindung der Zuläufe ein **idealer hydraulischer Verlauf** bei der Zusammenführung oder Umleitung von Abwasserströmen sichergestellt werden.

3 Perfekte Hydraulik durch exakte **stufenlose Anpassung** des Gefälles in Rohranschluss und Gerinne



ÖKONOMISCHE VORTEILE!

INVESTITION & AMORTISATION

- ☒ Sowohl in der Stückkostenbetrachtung bei der Vergabeentscheidung als auch im Hinblick auf die geforderten **Abschreibungszeiträume von 80 – 100 Jahren überzeugen** monolithische, ausschließlich aus Beton gefertigte Schachtunterteile.
- ☒ Modernste Betontechnologie führt zu einer **höheren Lebensdauer des Bauteils**, es kommt zu keinen ansonsten im Werkstoffvergleich relevanten Alterungs- oder Ermüdungserscheinungen.
- ☒ **Nachträgliche Rohranschlüsse** sind ohne Beeinträchtigung der Langlebigkeit des Bauteils einfach zu bewerkstelligen.

BETRIEBSSICHERHEIT

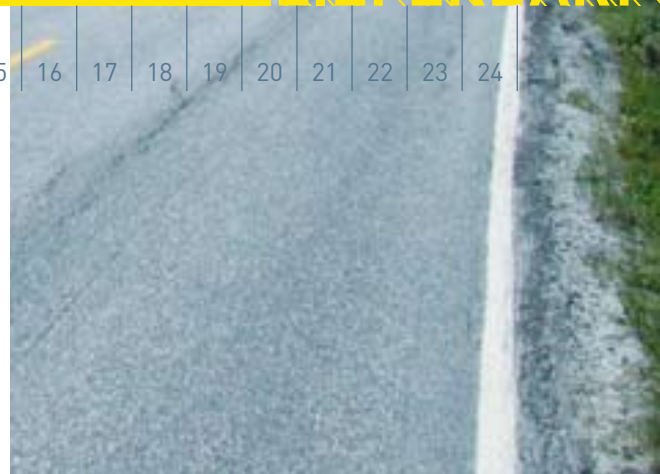
- ☒ Durch das konstante Fließverhalten werden Ablagerungen im System und daraus resultierende **erhöhte Inspektions-, Reinigungs- und Wartungskosten minimiert**.

LIEFERBAR IN 24 STUNDEN

- ☒ Die **kurzfristige Verfügbarkeit** von PERFECT-Schachtunterteilen reduziert Stillstandszeiten und damit verbundene Mehrkosten im Bauvorhaben, unabhängig ob Neubau oder Sanierung.

INNERHALB
24h
LIEFERBAR!

01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24



NUTZEN/VORTEILE

SICHER IN HERSTELLUNG UND EINSATZ!

AUF ERGONOMIE UND SICHERHEIT IN DER HERSTELLUNG UND IM EINSATZ VON PERFECT-SCHACHTUNTERTEILEN WIRD GRÖSSTER WERT GELEGT.

☞ In der Fertigung werden anstrengende manuelle Arbeiten durch industrielle Fertigungstechnik mit ergonomischen Arbeitsplätzen für die Bediener abgelöst. Im Einsatz auf der Baustelle sorgen **integrierte Versetzanker für sicheres Handling.**

☞ Von der Annahme der Bestellung bis zum Einbau sorgt eine **unmittelbar am Produkt angebrachte Dokumentation** dafür, dass jedes individuell ausgeformte Schachtunterteil **sicher an der vorgesehenen Stelle zum Einsatz** kommt.



☞ **3**
Eingegossene Versetzanker für sicheres Handling auf der Baustelle

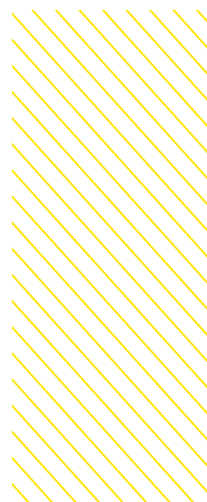
☞ **4**
Alle wesentlichen **Informationen zum Produkt sind in einer übersichtlichen Dokumentation** zusammengefasst, die das Schachtunterteil vom Zuschnitt der Negativformteile über die gesamte Produktion bis hin zum Versetzen auf der Baustelle begleitet

INFRASTRUKTUR- UND SIEDLUNGSWASSERBAU



❖ PERFECT-Betonschachtunterteile sind **für Anwendungen im Infrastrukturbau und zur Erschließung von Industriegebieten** gleichermaßen geeignet wie für den kommunalen Siedlungswasserbau.

❖ Durch **entsprechende Abstimmung der Qualitätsklassen** des verwendeten Betons lassen sich die unterschiedlichen Anforderungen an Regen- und Schmutzwasser-Kanäle gleichermaßen erfüllen.



SCHACHTUNTERTEILE

SCHACHTKÖRPER, GERINNE UND AUFTRITT IN EINEM GUSS

DN 1000 - 1500 mm

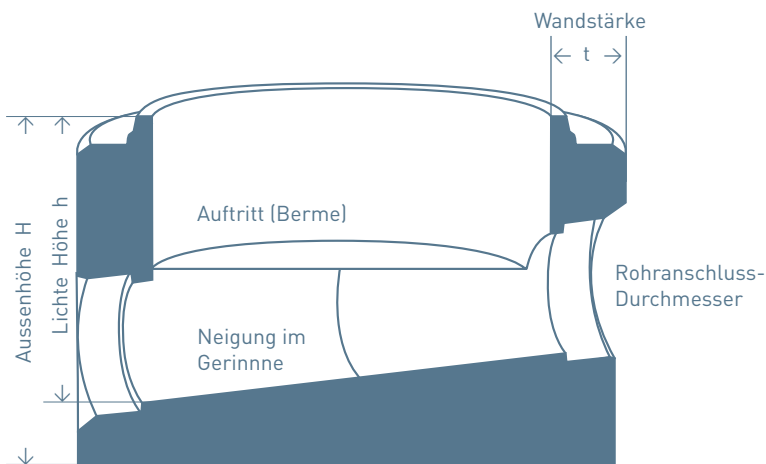
NENNWEITE	AUSSENHÖHE	LICHTÉ HÖHE ca.	WANDSTÄRKE	ANSCHLUSS max.	GEWICHT ca.	VERLEGEANKER Gewichtsklasse
DN	H	h	t	DN	kg/St	t
mm	mm	mm	mm	mm		
1000	700	550	150	150	1400	3 x 1,5 - 2,5
1000	750	600	150	200	1460	3 x 1,5 - 2,5
1000	800	650	150	250	1500	3 x 1,5 - 2,5
1000	850	700	150	300	1700	3 x 1,5 - 2,5
1000	950	800	190	400	2050	3 x 1,5 - 2,5
1000	1100	900	190	500	2330	3 x 1,5 - 2,5
1000	1200	1000	230	600	2550	3 x 1,5 - 2,5
1200	850	650	260	150	3150	3 x 3 - 5
1200	900	700	260	200	3350	3 x 3 - 5
1200	950	750	260	250	3500	3 x 3 - 5
1200	1000	800	260	300	3650	3 x 3 - 5
1200	1100	900	260	400	3890	3 x 3 - 5
1200	1200	1000	260	500	4300	3 x 3 - 5
1200	1200	1000	260	600	3850	3 x 3 - 5
1200	1400	1200	380	700	3450	3 x 3 - 5
1200	1400	1200	380	800	3500	3 x 3 - 5
1500	850	650	230	150	3800	3 x 3 - 5
1500	900	700	230	200	4100	3 x 3 - 5
1500	950	750	230	250	4350	3 x 3 - 5
1500	1000	800	230	300	4550	3 x 3 - 5
1500	1100	900	230	400	4900	3 x 3 - 5
1500	1200	1000	230	500	5550	3 x 3 - 5
1500	1200	1000	230	600	5000	3 x 3 - 5
1500	1600	1400	380	700	6130	3 x 3 - 5
1500	1600	1400	380	800	5860	3 x 3 - 5
1500	1600	1400	380	900	5600	3 x 3 - 5
1500	1600	1400	380	1000	5350	3 x 3 - 5

ROHRANSCHLÜSSE

ANSCHLUSS ALLER ROHRARTEN MÖGLICH

ROHRANSCHLUSSARTEN:

- /// BETON- UND STAHLBETONROHRE
- /// STEINZEUGROHRE
- /// GUSSROHRE
- /// KUNSTSTOFFROHRE (KG, PVC, ULTRA-RIB, PP, PE-HD, ...)
- /// GFK-ROHRE



GERINNEMASSE

Neigung im Rohranschluss:	0 - max. 20 % (abhängig von Anschlussstyp)
Neigung im Gerinne:	0 - max. 20 % (abhängig von Gerinne-Durchmesser)
Rohranschluss-Durchmesser:	DN 100 – DN 1000
Auftritt (Berme):	Neigung 1:20 zur Mitte

DEUTSCHLAND

GARCHING (HAUPTSITZ)
TELEFON +49 (0) 86 34 / 62 40 - 0
FAX +49 (0) 86 34 / 62 40 - 50
EMAIL garching@haba-beton.de

GROSSSTEINBERG
TELEFON + 49 (0) 34 29 3 / 44 0 - 0
FAX + 49 (0) 34 29 3 / 44 0 - 50
EMAIL grossteinberg@haba-beton.de

TÜRKHEIM
TELEFON +49 (0) 82 45 / 96 01 - 0
FAX +49 (0) 82 45 / 96 01 - 10
EMAIL tuerkheim@haba-beton.de

VERTRIEBSBÜRO NORDBAYERN
TELEFON +49 (0) 92 41 / 72 42 80
FAX +49 (0) 92 41 / 72 42 88
EMAIL nordbayern@haba-beton.de

ÖSTERREICH

NUSSDORF
TELEFON +43 (0) 27 83 / 41 38
FAX +43 (0) 27 83/41 38 - 4
EMAIL nussdorf@haba-beton.at

AICHSTETTEN
TELEFON +49 (0) 75 65 / 94 14 - 0
FAX +49 (0) 75 65 / 94 14 - 50
EMAIL aichstetten@haba-beton.de

TEISING
TELEFON +49 (0) 86 33 / 5 09 64 - 0
FAX + 49 (0) 86 33 / 5 09 64 - 50
EMAIL teising@haba-beton.de

TÜSSLING (PFLASTERWERK)
TELEFON +49 (0) 86 33 / 50 77 0
FAX +49 (0) 86 33 / 50 77 25
EMAIL tuesling@haba-beton.de

POLEN

UJAZD
TELEFON +48 (0) 77 / 40 56 90 0
FAX +48 (0) 77 / 40 56 95 0
EMAIL ujazd@haba-beton.pl

www.haba-beton.de
www.haba-beton.at
www.haba-beton.pl

ALLES FLIESST - EVERYTHING FLOWS - TOUT COULE - TUTTO SCORE - VŠETIKO PLYNIE - VŠE PLYNE - TODO FLUYE - WSZYSTKO PLYNIE - BCE TEHET -